单组元300N发动机低温试验研究*

刘昌国^{1,2},关 亮^{1,2},施 伟^{1,2},王子模^{1,2}

(1. 上海空间推进研究所,上海 201112;2. 上海空间发动机工程技术研究中心,上海 201112)

摘 要:为探究低温环境下单组元 300N 发动机的工作特性,揭示影响发动机低温性能的主要影响 因素,以300N 发动机为试验对象,开展了模拟飞行工况的发动机低温试验。给出了低温试验研究方法, 分别从温度差异对发动机性能影响、催化剂活性差异对发动机低温启动特性影响和低温对电磁阀响应特 性影响等方面获得研究结果。结果表明,低温是影响发动机低温性能的主要影响因素,-48°条件催化 剂无法完成推进剂的催化分解,发动机发生爆炸;-30°C条件下起活时间为 80.5~87.5ms,发动机可正 常启动,且启动温度与起活时间呈指数关系;催化剂批次差异也对发动机低温工作性能产生一定影响, 不同批次催化剂低温起活时间的差异可达91ms;低温试验过程中,电磁阀的关闭受到低温推进剂粘性 和背压的影响,产生了明显的迟滞现象,延迟时间约100ms,对发动机在轨的精准控制存在一定影响。

关键词:液体火箭发动机;单组元推进剂;低温;试验研究;起活时间 中图分类号:V434 文献标识码:A 文章编号:1001-4055(2021)07-1662-09 DOI: 10.13675/j.enki.tjjs.200655

Low Temperature Experimental Research on Mono-Propellant 300N Engine

LIU Chang-guo^{1,2}, GUAN Liang^{1,2}, SHI Wei^{1,2}, WANG Zi-mo^{1,2}

(1. Shanghai Institute of Space Propulsion, Shanghai 201112, China;2. Shanghai Engineering Research Center of Space Engine, Shanghai 201112, China)

Abstract: In order to explore the working characteristics of the mono-propellant 300N engine in the low temperature environment and to reveal the main influencing factors, the low temperature environment experiments simulating flight environment were carried out taking the mono-propellant 300N engine as the experimental object. The research methods of low temperature experiments of 300N engine were given. The results of low temperature experiment were summarized from the effect of temperature on engine performance, catalyst activity difference on engine starting characteristics and low temperature on electromagnetic valve response characteristics. The results show that low temperature is the main factor on the performance of the 300N engine, the catalyst at -48° C cannot complete the catalytic decomposition of the propellant, and the engine works abnormally. The activation time at -30° C is 80.5~87.5ms, the engine can start normally, and there is an exponential relationship between starting temperature and activation time. The difference of catalyst batches also has a certain impact on the low-temperature performance of the engine. The activation time between different batches of cata-

引用格式:刘昌国,关 亮,施 伟,等. 单组元 300N发动机低温试验研究[J]. 推进技术, 2021, 42(7):1662-1670. (LIU Chang-guo, GUAN Liang, SHI Wei, et al. Low Temperature Experimental Research on Mono-Propellant 300N Engine [J]. Journal of Propulsion Technology, 2021, 42(7):1662-1670.)

^{*} 收稿日期: 2020-08-29; 修订日期: 2020-09-13。

基金项目:国家国防科技工业局民用航天"十三五"技术预先研究项目(D010206);北斗卫星导航系统重大专项 (GFZS03020803-01)。

通讯作者:刘昌国,博士,研究员,研究领域为空间液体火箭发动机技术。E-mail: liuchangguo@astropulsion.com

lysts can vary up to 91ms at low temperature. During the low temperature test, the closing time of the electromagnetic valve was affected by the viscosity of the low temperature propellant and the back pressure, resulting in obvious hysteresis. The delay time of control was about 100ms, which had a certain impact on the precise control of the engine.

Key words: Liquid rocket engine; Mono-propellant; Low temperature; Experiment; Activation time

1 引 言

单组元液体火箭发动机多为微型和小型发动 机,常用于运载火箭姿控和上面级、卫星、探测器、飞 船、导弹弹头等飞行器的冲量提供及姿态控制^[1-2]。 目前大量应用的单组元推进剂单推-3^[3]弥补了肼推 进剂冰点高(1.53℃)的弱点,可以在-30℃~-20℃下 正常贮存和供应,且能获得比肼推进剂高的比冲。 因此,与以无水肼为推进剂的单组元发动机相比,以 单推-3为推进剂的单组元发动机具有冰点低、研制 成本低、系统热控要求低、可靠性高的优点,广泛应 用于航天运载火箭的高密度发射,单组元液体火箭发 动机的飞行任务增多,经历的应用环境及任务剖面 也趋于复杂化。复杂的力、热环境对单组元发动机 的稳定工作带来严酷考验。

单组元发动机一般由控制推进剂供应的电磁阀 和实现能量转换的推力室组成。发动机工作时由电 磁阀控制推进剂的供应,催化剂实现对推进剂催化 分解,生成高温、高压燃气,经喷管高速喷出产生推 力^[6]。电磁阀内部流道和发动机头部内部流道较为 细小,且阀芯为运动件,依靠阀芯的运动实现电磁阀 的开关从而控制推进剂的供应。随着工作温度的降 低,单推-3推进剂的密度和粘度相应发生增加,进而 导致阀门内部和头部内部流阻增大,直接影响到发 动机的性能^[7-9]。同时,受低温下推进剂粘度增大影 响,阀门关闭过程中阀芯所受阻力增加,也易导致阀 门关闭响应时间延长等现象。随着单推-3推进剂的 大量应用,发现相较于无水肼发动机,单推-3发动机 催化剂床容易发生"冲蚀"现象,当入口压强不变时, 出现推力室压强下降、推进剂流量增加和比冲下降 的趋势^[10]。催化剂在发动机工作过程中起着至关重 要的作用,催化剂是单组元发动机的反应重要媒介, 其活性的好坏影响发动机启动加速性,推力室工作 寿命等性能参数^[11]。

目前,关于肼分解催化剂失活机理的研究认为 其原因主要是化学因素,催化分解过程中产生的氮 原子与催化剂表面的吸附^[12],阻止肼蒸汽与催化剂 活性金属的充分接触,从而使催化剂活性下降;另 外,催化剂表面氯元素的流失也是催化剂失活的重 要影响因素^[13-14]。Hwang等^[15]针对单组元铱催化剂 床的失效影响因素开展了试验及仿真研究。同时赵 许群等^[16]针对工作后的催化剂开展了 XPS 能谱分析 和H₂-TPD 谱氢气脱附分析,发现催化剂失活机理可 能是催化剂内初始活性较低或冷启动过程,来不及 分解的肼在微孔内短时间剧烈分解产生较大的内应 力使催化剂载体发生破碎,进而导致催化剂失活。 上述针对催化剂失活机理的研究一般都是基于催化 剂催化寿命开展的,对于点火初期活性影响及低温 启动催化剂失效的机理研究,尚未见公开报道。另 外,针对单推-3发动机低温启动过程的研究也鲜有 报道。因此,单推-3推进剂在低温条件下的催化分 解反应机理尚不清晰,难以解释发动机低温启动时 可能存在的工作异常现象。

由于肼基推进剂的毒性和分解后产生高温高压 燃气的特点,单组元发动机的催化分解的试验研究 及过程分析十分复杂^[17]。目前单组元推进剂的催化 分解试验都是基于脉冲启动模式和常温启动模式开 展的^[18]。为了探究低温条件下单推-3推进剂单组元 发动机的工作特性,揭示发动机低温工作性能的影 响因素,开展了300N发动机低温试验研究。本文给 出了低温试验的研究方法和研究结果,促进单推-3 推进剂发动机低温环境工作的可靠性设计和优化, 同时为进一步的开展低温环境催化剂分解单推-3推 进剂的理论研究提供试验结果参考和支撑。

2 试验系统与方法

2.1 试验系统

发动机低温试验系统由推进剂供应及加热子系统、低温环境模拟子系统、试验控制子系统、数据采 集子系统、模拟真空点火子系统等组成。系统原理 图及试验局部实物图如图1所示。

推进剂供应及加热子系统用于推进剂贮存和供应,主要由高压气源、贮箱、供应管路、管路加热带等组成。其中高压气源选择用高纯氮气,贮箱和管路材料选择与单推-3一级相容的材料。管路加热带应



 Propellant tank, 2) Flowmeter, 3) Heating covering, 4) Electromagnetic valve, 5) Computer, 6) Data acquisition instrument, 7) Engine, 8) Vacuum pump, 9) Cooling device

Fig. 1 Schematic of the experiment system and the picture of real products

包覆 8m 以上管路,保证足够多的推进剂被加热到规 定温度。

低温环境模拟子系统用于制造低温环境,主要 由舱体和冷却液循环冷壁等组成。其中舱体为低温 环境提供足够大的空间,保证发动机降温特性均匀。 冷却液循环系统选用耐低温材料,冷却液选用液氮 等低温液体。置于低温环境模拟子系统中进行试验 的300N发动机如图2所示。



Fig. 2 300N engine in low temperature environment

数据采集子系统用于获取发动机低温点火性能 参数,如进口压力、室压、温度、流量等,其中压力数 据采集系统需要考虑可耐低温条件压力传感器,由 于需判读压力峰值数据,采样频率为2000Hz;利用质 量流量计对发动机工作状态的流量数据进行测量, 流量计的量程为300g/s,由于低温启动以及后续的热 试车点火程序相对较短,流量计的输出频率需要提 高至50Hz以上。温度数据采集,反应室温度是低温 启动的判断依据,同时承受较大热载荷,是推力室测 量重点^[19]。在发动机低温点火试验中,发动机身部 温度既有低温也有工作后近1000℃工况,K型热电偶 的测温能力满足-40℃~1000℃的测温区间要求,因此 选用K型热电偶作为温度采集器。

试验控制子系统用于控制推进剂供应管路各阀 门及发动机电磁阀,以保证发动机按规定的点火程 序进行点火试验。

模拟真空点火子系统用于模拟真空环境,由于 高真空环境下,物体的热量传递方式仅为热辐射。 为充分考虑冷却剂的耗量和试验时间,选择用密闭 容腔制造低温环境,该容腔内充满0.1MPa的氮气,利 用对流增加发动机降温效果。由于需要进行低温高 真空点火模拟试验,因此,在发动机喷口设置了真空 模拟装置,利用喷口型面和可破裂膜片进行真空模 拟。试验前安装真空模拟装置,对发动机和充填管 路进行抽真空动作。

2.2 试验方法

不同温度工况试验过程中,推进剂供应及加热 系统和试验控制系统试验状态保持一致,试验系统 贮箱压力保持恒定为1.83MPa。试验步骤为:

(1)试验准备。因低温真空模拟点火受发动机 低温点火次数限制,需要确保推进剂供应及加热系 统、数据采集系统、模拟真空点火系统处于良好状态,检查管路气密性,气密压力为2.5MPa。

(2)低温环境模拟。通过冷却液的循环供应,保 证模拟低温容腔持续降温至试验所需温度,由于发 动机降温需要温度平衡一段时间,因此降温全过程 一般不少于2h。

(3)推进剂供应及加热。在低温环境模拟系统 进行降温的过程中,加热系统保持管路内的推进剂 温度恒定在32℃,并维持稳定。同时将推进剂充填 至模拟低温容腔外主阀前。

(4)当上述试验环境模拟条件全部达到预设目

标值,进行低温环境内管路及发动机抽真空,利用抽 真空系统,实现管路及发动机内真空度<1000Pa。

(5)通过对容腔主阀和发动机电磁阀的控制,实现发动机低温真空条件模拟点火试验。

2.3 发动机测试参数及数据处理方法

发动机脉冲工作起活时间 t₁₀为发动机电磁阀得 到电信号开始到工作压力达到额定室压的 10% 所需 要的时间。

第一个脉冲峰值*p*_{emax}为发动机电磁阀得到电信 号后达到的第一个压力峰的压力值。

发动机催化剂床温度变化量ΔT,为发动机催化 剂床点火温度至点火后一段时间内的温升值。

推力室平均室压处理方法:发动机电磁阀得电时刻为时间零点,在(t_s,(t_{on} - 0.2))的时间区间内取平均值,按式(1)计算。稳态试车时,需对室压参数进行零位修正。按液体火箭发动机试验数据^[20]零位修正的相关规定进行计算。

$$\overline{p_{\rm c}} = \frac{\sum_{t_{\rm s}}^{t_{\rm on} - 0.2} (p_{\rm c} - p_{\rm cz} + p_{\rm B})}{(t_{\rm on} - 0.2 - t_{\rm s}) \times S + 1}$$
(1)

式中 p_{e} 为室压瞬时值, MPa; p_{ex} 为室压零位, MPa; $\overline{p_{e}}$ 为稳态室压数据平均值, MPa; p_{B} 为大气压实 测值, MPa; t_{on} 为发动机电磁阀工作时间, s; t_{s} 为平均 值取值开始时间点, s, 当点火时间<20s时, $t_{s} = t_{on}/2; S$ 为采样速率, Hz。

2.4 试验对象

300N 发动机由电磁阀和推力室组成,推力室由 头部、分解室与喷管三部分组成,结构如图 3 所示。 推力室工作时催化剂对推进剂进行催化分解生成高 温、高压燃气,经喷管高速喷出产生推力。在推力室 启动过程中,推进剂自头部喷注进入分解室催化床, 发生一系列复杂的物理变化和化学反应,主要包括 推进剂对头部腔道的充填、进入催化剂床并浸润催 化剂表面、催化剂对推进剂的分解(催化分解及热分 解)等过程^[21]。发动机低温工作过程中与常温启动 过程一致,仅由于低温推进剂温度更低,催化剂活化 能位较低,因此反应不易进行,从而对 300N的工作带 来不利影响。

2.5 试验工况

为研究温度对 300N 发动机启动特性的影响,选 取-50,-30,-20以及 30℃四种温度工况进行试验,实 际工况见表1。同时为研究不同催化剂活性差异对 300N 发动机启动特性的影响,选取 CHJ-1,CHJ-2以 及 CHJ-3 三种不同批次催化剂进行试验, 六个试验 工况如表1 所示。



Fig. 3 3D model of the 300N engine

Table 1 Low temperature experimental cases of the 300N

engine								
Case	Batches of catalyst	Temperature of the catalyst bed/°C	Temperature of the propellant/°C					
А	CHJ-1	-48.0	32.0					
В	CHJ-1	-31.0	32.0					
С	CHJ-1	-20.9	32.0					
D	CHJ-1	30.1	32.0					
Е	CHJ-2	-30.2	32.0					
F	CHJ-3	-30.5	32.0					

3 结果及讨论

3.1 低温对300N发动机启动特性的影响

为充分研究低温对 300N 发动机启动特性的影 响,选定-50℃作为低温极限工况。实际 Case A 的低 温条件达到-48℃, Case A 中发动机初次点火过程中 电磁阀开启的全程时间范围内均未检测到室压,即 催化床处未正常发生催化分解反应,电磁阀关机后 214.5ms产生催化分解的室压尖峰。在后续的再次低 温点火试验过程中,发动机一启动便爆炸从而导致 喷注器和身部解体,同时喷注器在强大的爆炸力作 用下产生严重变形,如图4所示。

Case A~D的发动机工作性能曲线如图5所示。



Fig. 4 300N engine after two low temperature ignition experiments



Fig. 5 Variation of pressure and temperature in catalyst bed (case A ~ case D)

由图 5 中 Case A 分析可知,电磁阀从开启到关闭,共 经历 2000ms时长,发动机的室压及温度未发生变化, 说明发动机在电磁阀开启的全程时间范围内都未发 生催化分解反应,没有建立室压。而发动机工作起 活时间 t₁₀为 2214.5ms,且产生了 4.428MPa 的压力峰, 说明推进剂进入发动机内腔,在没有室压建立的条 件下,受推进剂低温粘性增加,催化剂活性下降等因 素的影响,催化剂对推进剂的分解速率下降,从而造 成了超过 2000ms的催化分解延迟现象。发动机通过 2s点火时序后,温升为 35℃。

由图 5 中 Case B 分析可知,单组元 300N 发动机 经历低温-31℃条件点火考核,电磁阀从开启到关闭, 共经历 150ms 时长,发动机的室压及温度在 171.5ms 时刻产生了 10.217MPa 的压力峰。发动机温升仅 33℃。相比于 Case A,本次低温点火温度提高了 17℃,但本次低温启动的室压尖峰却高于 Case A 的 5.789MPa。从两种工况的起活时间 t₁₀来分析,随着 低温点火温度的升高,反应时间明显加快。起活时 间 t₁₀表征了催化剂的初始活性,理论上其时间越快, 积存的推进剂的量越少,越不易产生室压尖峰值。 从两次试验结果可以看出,该型催化剂与单推-3 推 进剂在-30℃条件下,存在催化分解反应的拐点。温 度再随之降低,易出现催化分解不进行的情况。同 时,两种工况的发动机温升值基本一致现象,经分析 可知,温度值代表了发动机内部分解产生能量的大 小,其受分解推进剂的量和分解效率决定,Case B相 比于 Case A 的推进剂供应时间明显缩短,但受低温 条件对推进剂粘性的影响,推进剂的供应量无法准 确测量和计算,但其反应的速率明显高于 Case A,其 分解效率应明显高于 Case A。因此,当推进剂受低温 条件影响,推进剂的供应量会明显下降,且推进剂的 分解效率也会下降,造成发动机变形的能量为耗散 的能量,不能在低温试验过程中被采集到。

由图 5 中 Case C 分析可知,单组元 300N 发动机 经历低温-21℃条件点火考核。电磁阀从开启到关 闭,共经历 2000ms 时长,发动机起活时间明显延长, 室压尖峰值为 4.013MPa,发动机温升为 50℃。相比 于 Case B 可知,从起活时间 t₁₀分析,发动机随着启动 温度的升高,发动机催化反应时间明显加快,由于反 应时间加快,推进剂积存减少,产生的室压尖峰明显 降低。同时,在相同的时间条件下,发动机温升较 Case B 有所提升,证明当启动温度升高过程中,发动 机对推进剂的分解效率也随之提升。

由图 5 中 Case D 分析可知,单组元 300N 发动机 常温启动工况,电磁阀从开启到关闭,共经历 200ms 时长,发动机起活时间 t₁₀为 54ms。但发动机温升不 高仅12℃。且温升速度相较于其余3个工况呈现出 了缓慢爬升的现象。经分析,常温启动工况发动机 催化反应较为平稳,没有压力的瞬间释放过程,因 此温度变化相对平稳,且发动机处于自然对流环 境中,温度的上升时间延长,对受对流换热影响下 发动机的温度产生影响,因此发动机工作至温度 平衡点处时,温升为30℃,低于瞬时释放工况的30 ~50℃。

温度是影响单推-3推进剂化学反应速率的重要 因素,通过阿伦尼乌斯公式^[22]计算可以得到温度对 化学反应速率的影响。计算表明,20℃时肼分解反应 速度是-20℃的 2949.46倍,是-30℃的 29789.63倍, 在-40℃条件下其动力学反应速率将会更低。单推-3 推进剂是由肼、硝酸肼和水组成的混合物,其催化分 解过程更为复杂,低温条件下还存在成分析出等问 题,分解速率的影响规律难以预测。通过图5可知, 随着发动机启动温度的升高,发动机催化反应活性 明显提高,且呈现出指数分布规律,通过于表征肼分 解反应速度阿伦尼乌斯方程相对比,提出了适用于 300N发动机低温启动特性的修正方程,其中根据不 同工况电磁阀开启时间不一致问题,方程修正过程 中,需要将电磁阀的响应时间t₁去除,通过总结,可以 得到

$$t_{10} = \frac{p}{A \cdot p_{\text{DT}-3}} \cdot e^{E_a \cdot T/R} + t_1 = 4.199 \times 10^{15} \cdot e^{-0.1265 \cdot T} + t_1$$

式中A为前因子; E_a 为表观反应活化能;R为摩尔 气体常数,8.314J/(mol·K);T为反应温度,223~303K; p_{DT-3} 为单推-3的饱和蒸汽压。

由于单推-3为混合物,其中A,E_a以及p_{DT-3}的参数无法直接获得,通过多次低温试验总结,得到公式 所示系数。

2.0

1.8

1.6

1.4

1.2

1.0

0.8

06

0.4

0.2

0.0

-0.2

pe/MPa, I/A

由图6分析可知,通过修正方程计算得到的t10起

活时间与试验得到t₁₀起活时间吻合度较高。但推力 室室压尖峰值与反应时间没有呈正相关关系,可见 推力室室压尖峰的产生与积存推进剂量相关,而推 进剂的积存与推进剂的供应状态直接相关,且受推 力室室压影响,推进剂供应受限,因此室压尖峰值存 在一定的随机性。



Fig. 6 Low temperature start characteristics of 300N engine at different temperatures

3.2 催化剂活性差异对 300N 发动机低温启动特性 影响

Case E和F的低温启动点火性能曲线如图7所示。由图5中Case B,图7,结合表2分析可知,三种 工况除装填催化剂的批次不同外,其余发动机状态 和试验状态全部一致。从Case B,E和F可以明显看 出,三种不同批次的催化剂,发动机初始反应活性不 同,CHJ-2和CHJ-3的反应活性明显优于CHJ-1催化 剂。从发动机设计角度分析,三种催化剂为相同的 头部喷注结构和催化剂床结构,因此头部喷注速度 一致,催化剂床载荷一致。但由于催化剂为非金属 载体浸渍、焙烧活性金属结构,不同批次催化剂的比 表面积、活性金属含量、吸附氧或水蒸汽等含量势必 会存在差异,这些潜在差异的共同作用致使不同批



Fig. 7 Variation of pressure and temperature in catalyst bed (case E and case F)

(2)

次催化剂的低温活性存在差异。针对 300N 发动机装 填不同批次催化剂进行低温试验的结果差异性的具 体机理,有待相关研究人员进一步开展催化剂层面 的低温试验分析及表征,从而获取影响催化剂低温 性能的主要影响因素。

3.3 低温对电磁阀响应特性的影响

通过 Case E 试验结果,发现电磁阀关闭存在延迟的情况,为进一步研究低温对电磁阀响应特性的

影响,补充开展了五次低温试验,如表3所示。统计 多轮次低温试验的电磁阀开启和关闭响应时间(如 图8),可以发现低温试车中阀门关闭时间为45~ 257ms,相比于电磁阀单机常温状态下进行关闭响应 时间测试结果34.0~38.1ms,存在明显延时。

经分析,导致阀门延时关闭的因素有三个:

(1)低温对阀门电磁吸力影响。试验结果表明, 低温对电磁阀的开启时间无影响,随低温温度的波

 Table 2
 Low temperature experimental results for different kinds of catalysts

Case	Catalyst batche	Temperature of the propellant/°C	Temperature of the catalyst bed/°C	Activation time $t_{10}/{ m ms}$	Peak of combustion chamber pressure $p_{\rm cmax}/{\rm MPa}$
В	CHJ-1	32.0	-31.0	171.5	10.217
Е	CHJ-2	32.0	-30.2	87.5	1.596
F	CHJ-3	32.0	-30.5	80.5	0.506



Fig. 8 Response curves of the electromagnetic valves for multiple low temperature experiments

	1	8	I	1 1	
Case	Temperature of the propellant/℃	Temperature of the catalyst bed/°C	Duration of pulse/ms	Time of valve opening t_1 /ms	Time of valve closing t_2 /ms
G	32.0	-31.1	30	20	101
Н	32.0	-31.2	30	21	45
Ι	32.0	-30.2	30	20	101
J	32.0	-35.5	30	19	99
Κ	32.0	-30.0	200	20	138
Е	32.0	-30.2	200	19	257

 Table 3
 Response of the electromagnetic valves for multiple low temperature experiments

动,电磁阀的开启时间无延迟现象;低温对电磁阀的 关闭时间影响明显,低温条件下电磁阀关闭时间45~ 257ms,相比于常温试验得到关闭响应时间为45.4~ 49.4ms,存在明显的延迟现象。且仅 Case H电磁阀 的关闭响应时间较快,与常温试验结果基本一致。

(2)背压对阀门延时关闭影响。如图 8 中 Case H 所示,仅此工况电磁阀关闭时间较短,分析由于发动 机起活时间 t₁₀较长,推力室室压未影响电磁阀的关 闭,因此阀门关闭过程未受影响,关闭响应时间 t₂与 常温特性无差异。其余工况在电磁阀关闭过程中, 存在背压 0.8~1.6MPa的情况。

(3)低温推进剂粘度对阀门延时关闭影响。图8 Case G~K电磁阀响应与电磁阀单机试验相比较,最 重要为流动介质的差异,低温试验的工作介质为单 推-3,冰点为-30℃,随温度的降低,推进剂的粘度增 大,导致阀门关闭过程中流阻增大,从而导致阀门关 闭延迟。

4 结 论

本文对单组元 300N 发动机低温工作异常问题的 成因进行了模拟真实飞行工况的试验研究,通过开 展不同温度条件、不同催化剂批次以及发动机电磁 阀低温响应特性试验,得到结论如下:

(1)点火前发动机催化床温度是导致发动机启 动发生故障的主要影响因素,-48℃条件下,催化剂未 能有序催化分解单推-3推进剂,导致发动机爆炸;且 发动机仅可经历一次低温启动工况。-30℃条件下起 活时间为80.5~87.5ms,发动机可正常启动,且启动 温度与起活时间呈指数关系。

(2)受催化剂批次影响,装填不同批次催化剂的 300N发动机低温工作性能不同,以CHJ-1批最为明显,催化剂活性差将直接对起活时间*t*₁₀产生不良影响。不同批次催化剂低温起活时间*t*₁₀的差异可达 91ms。起活时间*t*₁₀的延长,易导致启动压力峰*p*_{emax} 增大。 (3)低温试验过程中,发动机电磁阀关闭受低温 推进剂粘性影响和背压的影响,产生了明显的迟滞 关闭现象,延迟时间约为100ms,对发动机在轨飞行 的精准控制将产生一定影响。

为降低 300N 发动机的低温启动工作风险,提高 工作可靠性,需优化发动机启动温度并加严催化剂 批次质量控制。同时针对催化剂批次影响,需进一 步开展催化剂相关物性参数对发动机低温工作性能 影响的深层次机理研究。

致 谢:感谢国家国防科技工业局民用航天"十三五"技术预先研究项目、北斗卫星导航系统重大专项的资助。

参考文献

- [1] 周汉申.单组元液体火箭发动机设计与研究[M].北 京:中国宇航出版社,2009.
- [2]梁 彦,张 弛,郑宏建.火箭推进剂的发展特点分析[J].飞航导弹,2003(7).
- [3] GJB9090-2017, 单推-3规范[S].
- [4] 刘 俊,李小芳.600N单组元推力室的研制[J].火 箭推进,2006(5):12-16.
- [5] 周汉申,王 玺. 肼及肼-硝酸肼-水发动机催化剂床
 的设计与研究[J]. 上海航天, 1994(5): 17-22.
- [6] 贺 雷,黄延强,王爱琴,等.温和条件下水合肼催
 化分解制氢研究进展[J].化工进展,2014,33(11):
 2956-2962.
- [7] Atlantic Research Corporation. Mars Flyer Rocket Propulsion Risk Assessment, ARC Testing [R]. NASA/CR-2001-210709.
- [8] Kaiser Marquardt. Mars Flyer Rocket Propulsion Risk Assessment, Kaiser Marquardt Testing [R]. NASA/CR-2001-210710.
- [9] 张育林,刘 昆,程谋森.液体火箭发动机动力学理 论与应用[M].北京:科学出版社,2005.
- [10] 奚林生.单组元肼催化分解推力室催化剂床冲蚀现象的研究[J].上海航天,1996,13(3):28-30.
- [11] 鹿小林,丛伟民,侯宝林,等. ADN 在 Pd-Zn 体系中的催化分解研究[J]. 化学工程,2017,45(7):61-64.

- [12] Contour J P, Pannetier G. Hydrazine Decomposition over a Supported Iridium Catalyst [J]. Journal of Catalysis, 1972, 24(3).
- [13] McRight P, Popp C, Pierce C, et al. Confidence Testing of Shell 405 and S-405 Catalysts in a Monopropellant Hydrazine Thruster[R]. Tucson: 41th AIAA/ASME/SAE/AS-EE Joint Propulsion Conference & Exhibit, 2005.
- [14] Kesten A S. Analytical Study of Catalytic Reactors for Hydrazine Decomposition [R]. NASA: F910461-12, 1967.
- [15] Hwang C H, Lee S N, Baek S W, et al. Effects of Catalyst Bed Failure on Thermochemical Phenomena for a Hydrazine Monopropellant Thruster Using Ir/Al₂O₃ Catalysts
 [J]. Industrial & Engineering Chemistry Research, 2012, 51(15): 5382-5393.
- [16] 赵许群,张 涛,孙孝英,等. 肼分解催化剂的表征 及失活机理研究[J]. 催化学报,2002,21(6):594-596.
- [17] Lee K H, Yu M J, Kim S K, et al. Hot Firing Perfor-

mance Measurement of Monopropellant Decomposition Catalyst and Domestic Development Status [J]. *Korean Society of Propulsion Engineers*, 2006, 10(3): 109-117.

- [18] Schmidt E W. Hydrazine and Its Derivatives: Preparation, Properties, Applications[R]. New York: Wiley-Interscience, 2001.
- [19] 孙 冰,刘 迪,王太平.液体火箭发动机燃烧室壁面热流测量方法研究[J]. 推进技术,2017,38(9):2122-2129. (SUN Bing, LIU Di, WANG Tai-ping. A Method to Measure Wall Heat Flux of a Liquid Rocket Engine Combustion Chamber[J]. Journal of Propulsion Technology, 2017, 38(9):2122-2129.)
- [20] QJ1492A-2005,液体火箭发动机试验数据处理方法[S].
- [21] 湛建阶,陈朝辉. 肼类分解催化剂研究进展[J]. 材料 导报, 2007, 21(2): 62-66.
- [22] 茆诗松.加速寿命试验的加速模型[J].质量与可靠 性,2003(2):15-17.

(编辑:梅 瑛)