

# 新颖高温密封材料——膨胀石墨

张 爱 丽

## 摘 要

本文介绍了膨胀石墨的性能、制造工艺、密封机理以及在使用时的一些情况。

## 一、前 言

长期以来，飞行器动力装置高温燃气密封是研制中的一大关键。尤其当产品处于振动大及高低温交变条件下工作时，热密封失效往往严重危及产品的安全可靠。采用传统的密封技术，如使用紫钢垫、石棉橡胶板等，在温度变化大的情况下，都曾遇到过不同程度的泄漏。新颖材料——膨胀石墨由于密封可靠、制造简单、使用方便、成本低而引人注目，解决了发动机高温密封一大技术难题。

## 二、膨胀石墨性能与制造工艺

膨胀石墨又称柔性石墨，是六十年代后期问世的一种新颖密封材料。美国首先发表专利，日本、西德、法国和我国也都相继研制成功。

### 1. 膨胀石墨的结构与工艺

膨胀石墨材料系天然鳞状石墨，经过化学处理使石墨粒子沿C轴得到急速膨胀，一般膨胀的倍数为80至200倍以上。形成一种疏松柔软具有弹性的物质（图1）。

膨胀石墨属于AB-AB，ABC-ABC二种六方晶格（图2）。石墨粒子不需要加任何粘结剂，在机械压力作用下，加工成石墨带、板材等制品。使用温度范围在非氧化介质中为-200℃—+1600℃；在氧化介质中可达400℃。

膨胀石墨圈的制造工艺是先将板材裁制成立胚，再在专用的胎具芯轴上逐层缠绕，最后在压机上加压成形。制品表面光滑，断面呈波形。（图3，4）

### 2. 膨胀石墨板材的主要物理性能（表1）

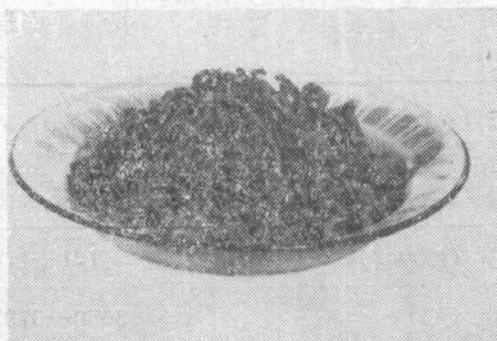


图 1

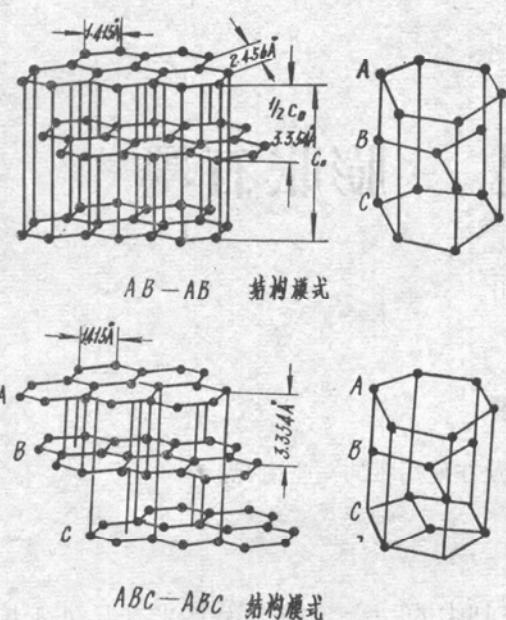


图 2

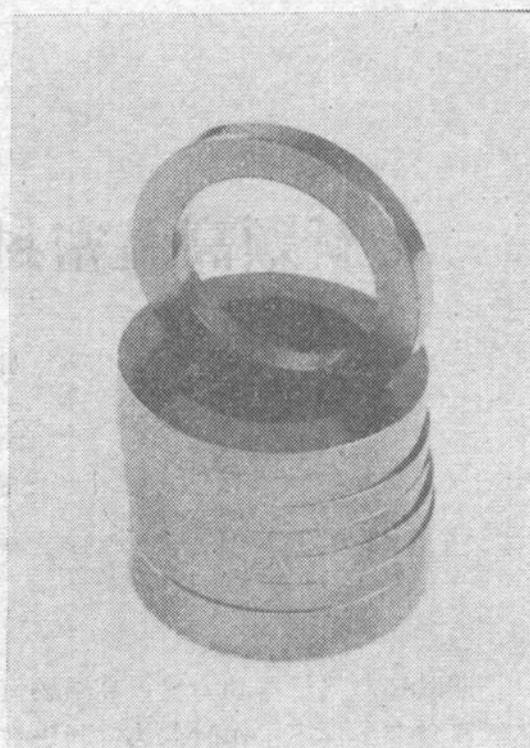


图 3 膨胀石墨圈成品

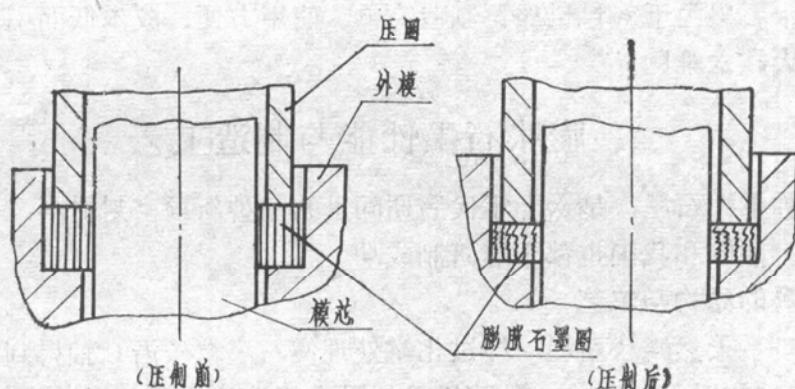


图 4 膨胀石墨垫圈成型工艺简图

表 1

参 数 项 目	国 名	中 国	美 国	日 本
密度 ( $\text{g}/\text{cm}^3$ )		1.1—1.6	0.9—1.28	1.5
融点 ( $^\circ\text{C}$ )		3650—3797	3680	3650
抗拉强度 ( $\text{Pa}$ )		$(68.6—106.9) \times 10^5$	$(55—82.4) \times 10^5$	$73.6 \times 10^5$
抗压强度 ( $\text{Pa}$ )		$(196—1111) \times 10^5$		$(196—981) \times 10^5$
压缩率 (%)		30—42		30
回弹率 (%)		35—50		40
摩擦系数		0.13—0.15		0.15
线膨胀系数 ( $^\circ\text{C}^{-1}$ )		面方向 $3 \times 10^{-6}$ 厚度方向 $1 \times 10^{-4}$		

### 三、使用膨胀石墨密封的一般要求

1. 纯膨胀石墨垫用于凹凸、榫槽式法兰，密封效果良好。密封面的光洁度要求为 $\nabla 6$ 。
2. 膨胀石墨垫圈是一种柔软并富有弹性的非金属垫，所受的总压紧力不宜过大，以免造成过量的压缩变形，失去弹性。但压缩过小则不能起到密封作用。试验表明膨胀石墨垫圈所需的压紧力不大，螺栓拧紧力矩为 $11.8—19.6\text{N}\cdot\text{m}$ （螺栓材料为钢GH130）。试验还表明，厚度为5毫米的膨胀石墨垫圈，一般只要压缩0.8毫米就可以保证密封（这个变形量随着垫圈成形的压密度增加而减小）。使用时可以根据法兰密封槽深度与密封圈厚度来控制压缩量。我们试验曾经压缩24%左右，此时的回弹率约为75%。图5给出了多次试验得出的膨胀石墨压缩量与回弹量的关系。

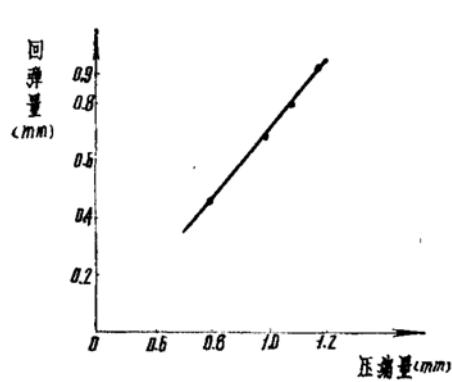


图5 压缩量与回弹量关系图

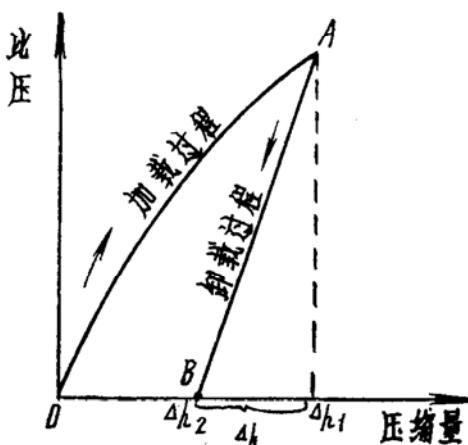


图 6

### 四、膨胀石墨密封机理

当预紧螺栓时，垫圈受力，产生塑性变形，填补了法兰密封面凹凸不平而产生的间隙。由于密封材质的柔软，所以垫圈能与法兰密封的接触面很好地吻合。在压紧力和密封垫本身的弹力联合作用下，产生一定的接触应力，阻止流体的泄漏，达到密封目的。

高温下，膨胀石墨垫具有良好的弹性和复原性。其回弹力的大小可用坐标（图6）表示。图中OA为拧紧螺栓时加载变形曲线，AB为松开时卸载变形曲线，当AB线下降到B点时，会出现垫片的永久残余变形 $\Delta h_2$ ，垫片的回弹量为 $\Delta h = \Delta h_1 - \Delta h_2$ 。可以用 $\Delta h$ 来衡量密封性能的好坏。

膨胀石墨材料本身具有热膨胀的特性，在制造和密封结构上也保证了密封的稳定性。制造垫圈时，其板材压制方向与垫圈工作面方向成 $90^\circ$ ，这样膨胀石墨粒子不致压得过紧而影响弹性；同时由于垫圈的内外径表面呈波形结构，当预紧螺栓时，垫圈在其中贮蓄一定的回弹能量，以补偿高温下的热变形量。

此外，膨胀石墨有良好的不渗透性，防止了密封圈的渗透泄漏。

几年来我们经过试验和应用证明膨胀石墨在高温或高、低温交变条件下，工作安全可靠，密封性能良好。

## 五、结 论

1. 膨胀石墨垫圈工艺性好，对密封面光洁度要求并不高。
2. 耐热性好，使用温度宽。
3. 法兰密封面所需的压紧力小。
4. 膨胀石墨在高温或高、低温交变条件下，工作安全密封可靠，是一种新颖的工程密封材料。