



航天部低空超音速系列冲压发动机和整体式 固体火箭发动机研制技术分别通过院级和部级鉴定

85年12月16日至18日在北京召开了航天部及三院部院两级联合鉴定会。参加会议的有国内航空发动机方面的知名学者专家：宁槐教授、梁守槃教授、王宏基教授、彭成一教授、管彦琛教授、薛秋农教授、虞俊高级工程师、王树声高级工程师、周力行教授、黄熙君副教授等。还有固体火箭发动机和推进剂方面的学者专家：崔国良高级工程师、孙维申副教授、王守范副教授、张唯副教授、罗秉和副教授、郑植栋高级工程师等。

会议推举宁槐教授等12名专家教授为鉴定委员会主任和副主任主持鉴定工作。对整体式固体火箭冲压发动机研制地面阶段课题的技术成果及超音速系列冲压发动机研制的技术成果进行了全面的审查。

会议听取了有关研究课题的技术报告，观看了有关技术成果的录相、发动机试车表演。审查了技术报告和测试方法、测试精度分析报告。经过充分的讨论，最后经鉴定委员会集中并一致通过了鉴定结论。鉴委会认为：上述技术均填补了国内空白，其中“整体式固体火箭冲压发动机研制”技术上已进入世界先进行列；低空超音速系列冲压发动机的研制为世界首创，某些技术达到了国际先进水平。

会上，国内各大学和研究机构的著名学者教授一致肯定我国已在液体燃料冲压发动机和整体式固体火箭冲压发动机方面取得了十分可喜的重大科研成果。

显然，未来先进的各类超音速战术导弹将可望装备供选择的理想动力装置——各类整体式冲压发动机和整体式固体火箭冲压发动机。

(臧令千)

中国宇航学会固体火箭推进专业委员会 综合技术交流会在绍兴举行

中国宇航学会固体火箭推进专业委员会于一九八五年十月廿五日至卅日在绍兴市召开综合技术交流会。到会单位有：与该专业有关的研究院、部、所、厂，高等院校，军事部门共36个。到会代表82人，学术报告60余篇。

开幕式由上海航天局刘国雄同志主持，李乃暨同志及绍兴市科协领导同志讲了话。

技术交流会分两个会场进行，其一为固体火箭发动机研究、设计等问题；另一个为固体推进剂研究、设计等问题。交流会上由作者宣读学术论文，并进行了认真、热烈的讨论。与会者普遍认为这次综合技术交流会开得成功，不少论文水平较高，对固体火箭推进技术的发展将起到很好的促进作用。部分论文将推荐给航天部《推进技术》期刊选用。交流会上航天部某设计院副院长叶定友同志作了重点发言；传达了中国宇航学会理事会的一些决定，介绍了国外固体火箭技术的概况，并就固体火箭发展前景谈了看法。

在交流会期间，举行了固体火箭推进专业委员会的全体会议。专业委员会副主任阮崇智同志主持了会议，会上宣布了专业委员会委员变更名单，听取了上届专业委员会的工作总结，讨论了今后两年的工作计划。阮崇智同志对会议作了总结发言。

综合技术交流会于卅日结束，圆满地完成了预定任务。

(梁允中)

新型二茂铁类燃速催化剂评议会

航天部科研生产司于1985年12月15日至18日在湖北省襄樊市召开了新型二茂铁类燃速催化剂评议会。参加会议的有航天部、中国科学院、兵器部等十三个单位二十一名代表。会上交流的研究报告共八篇，其内容包括RF、T₂₇₋₂和FBB三种新型二茂铁类燃速催化剂的扩大试制及其在丁羟推进剂中的使用性能等。

通过充分评议，与会代表一致认为RF、T₂₇₋₂和FBB与叔丁基二茂铁(At)相比，其挥发性有了显著的改善，与At相比，它们的燃速稳定性也有显著的改善。工艺性能、燃速催化活性以及对燃速压力指数的影响均与At相当。因此，RF、T₂₇₋₂和FBB是继At以来，我国最近发展的三种低挥发、迁移和燃速稳定的新型高效燃速催化剂。上海有机所对RF和FBB分别进行了十公斤级的工艺放大，其产品质量达到实验室阶段技术鉴定指标。内蒙古大学对T₂₇₋₂进行了相当于实验室规模(2克分子)2—3倍的工艺放大，其产品质量达到实验室阶段技术鉴定指标。RF、T₂₇₋₂和FBB三种新型燃速催化剂可供有关使用单位在有关预研型号上选用。

评议会于12月18日上午举行闭幕式。在闭幕式上，通过了会议纪要。与会代表一致认为低挥发、迁移和抗氧化性能好的新的二茂铁类燃速催化剂的研制，仍是固体推进剂燃速调节剂今后研究的方向；并建议有关领导部门将此研究项目列入国家“七五”计划。

在与会代表的共同努力下，评议会进行得比较顺利，会议在团结热烈的气氛中胜利闭幕。

(黄根龙)

一组固体火箭发动机设计和试验规范通过审定

航天部固体火箭发动机设计和试验规范审定会于一九八五年十一月一日至七日在昆明举行。参加会议的有来自部内外22个单位的30多位专家。会议讨论审查了由708所提出，分别由41所、801所、708所、111厂及31所编写的“固体火箭发动机设计规范”，“固体火箭发动机通用规范编制规定”，“固体火箭发动机飞行前评定试验规范”，“固体火箭发动机鉴定试验规范”和“固体火箭发动机验收试验规范”。

规范规定了我部固体火箭发动机在设计、研制和生产验收等方面必须遵循的原则和需要进行的试验。上述规范经认真的讨论，通过了会议的审定。会后编写单位对文稿进一步整理形成“报批稿”后正式报部批准。

(朱平如)