# 基于拓扑优化的叶盘压电阻尼器性能研究\*

李 琳<sup>1,2</sup>,田开元<sup>1</sup>,范 雨<sup>1,2</sup>,马皓晔<sup>1</sup>

(1. 北京航空航天大学 能源与动力工程学院,北京 100191;2. 北京航空航天大学 航空发动机结构强度北京市重点实验室,北京 100191)

摘 要:针对压电分支阻尼技术在航空发动机叶盘结构振动抑制问题中的应用,提出了一种拓扑优 化方法,可给出限定用量的压电材料在轮盘上的最佳位置,以提升压电分支阻尼的上限。在轮盘上布置 压电材料还可防止对叶片通道内流场的影响,避免降低流体效率。首先,论述了该拓扑优化方法的原理, 推导了模态机电耦合系数这一核心参数的计算公式及其与最佳阻尼比、模态应变场的关系。其次,建立 了基于模态应变场的压电材料分布拓扑优化方法,可用于任意有限元模型。最后,将该优化方法应用于 一个航空发动机压气机叶盘结构模型,分别针对单一和多阶模态进行了压电材料在轮盘上分布的拓扑优化, 研究这种铺设方式对各典型模态(轮盘主导、叶片主导、耦合振动)的振动抑制效果。结果表明,在仅采 用占轮盘质量 5%的压电材料的情况下,优化后的压电阻尼器最多可以为轮盘振动主导模态及叶片-轮 盘耦合振动模态提供约13%的模态阻尼比,为叶片主导模态提供的模态阻尼比集中在2%~4%。

关键词:压电分支阻尼;叶盘结构;振动抑制;机电耦合系数;拓扑优化

中图分类号: V232.3; TB535+.1 文献标识码: A 文章编号: 1001-4055 (2020) 08-1831-10 **DOI**: 10.13675/j.cnki. tjjs. 190208

## Performance of Piezoelectric Damper on Bladed Disk Based on Topology Optimization

LI Lin<sup>1,2</sup>, TIAN Kai-yuan<sup>1</sup>, FAN Yu<sup>1,2</sup>, MA Hao-ye<sup>1</sup>

(1. School of Energy and Power Engineer, Beihang University, Beijing 100191, China;2. Beijing Key Laboratory of Aero-Engine Structure and Strength, Beihang University, Beijing 100191, China.)

**Abstract**: This study concerns the application of piezoelectric shunt damping in the vibration reduction of the bladed disks in aero-engines. A topology optimization method for the distribution of the piezoelectric materials on the disk of a blisk modal is proposed. The method enables the maximum damping with a restricted amount of piezoelectric materials. Moreover, bonding the piezoelectric materials on the disk prevents the interference to the fluid field and therefore it preserves the fluid efficiency. First, the theoretical basis of the topology optimization is introduced. The modal electromechanical coupling coefficient (MEMCF) is the critical parameter relating the modal strain field, the modal frequency and the best damping ratio. Its calculation formula is derived. Second, the topology optimization is proposed based on the modal strain field. Note that this method is applicable to arbitrary structures once the finite element models are given. Eventually, the proposed method is applied in a compressor bladed disk of aeroengine, where both the single-mode and multi-mode situations are considered, to

<sup>\*</sup> 收稿日期: 2019-04-09; 修订日期: 2019-06-10。

基金项目:国家自然科学基金(51675022;11702011)。

作者简介: 李 琳, 博士, 教授, 研究领域为叶盘流致振动、智能结构。E-mail: feililin@buaa.edu.cn

通讯作者: 范 雨, 博士, 副教授, 研究领域为压电结构、振动抑制。E-mail: fanyu04@buaa.edu.cn

引用格式: 李 琳,田开元,范 雨,等.基于拓扑优化的叶盘压电阻尼器性能研究[J]. 推进技术, 2020, 41(8):1831-1840. (LI Lin, TIAN Kai-yuan, FAN Yu, et al. Performance of Piezoelectric Damper on Bladed Disk Based on Topology Optimization[J]. Journal of Propulsion Technology, 2020, 41(8):1831-1840.)

study its effects on the damping in different modes (disk dominant, blade dominant and disk-blade coupled modes). When the mass of piezoelectric materials is only 5% of the disk, the optimized piezoelectric damper can provide up to 13% modal damping ratio for the disk dominant and disk-blade coupled modes. On the other hand, modal damping ratio achieved for the blade dominant modes focuses on 2%~4%.

**Key words**: Piezoelectric shunt damping; Bladed disk; Vibration reduction; Modal electromechanical coupling coefficient (MEMCF); Topology optimization

## 1 引 言

自20世纪90年代以来,压电分支阻尼技术<sup>[1-4]</sup>逐 渐成为一个非常活跃的研究领域,为解决结构系统 的振动问题开辟了新的路径。其基本原理是:压电 材料可以使结构中的一部分振动能量(即机械能)转 换为电能;如果在压电材料上布置电极,并外接含非 保守元件(如电阻)的电路<sup>[5]</sup>,将转换而来的机械能耗 散掉,就相当于向结构施加了额外的阻尼,有利于降 低振动响应。

压电分支阻尼技术具有轻质、实现简单、适用频 域宽等优势,因此在航空发动机叶盘结构这一既追 求阻尼性能又对附加质量有严格要求的场合有较大 的应用潜力。叶盘结构是航空发动机的核心做功部 件,在工作时承受较大的宽频域时变流体作用力,难 以避开所有的共振<sup>[6]</sup>,导致较大的振动响应。进一步 引起较大的交变应力,降低叶盘结构的高周疲劳甚 至有可能引发裂纹,影响整机的安全和寿命。增大 叶盘结构的阻尼是解决上述问题的主要途径之一。

国内外学者已探索了压电分支阻尼技术在单个 风扇叶片<sup>[7]</sup>和整个叶盘结构<sup>[8]</sup>上的应用,均获得了较 正面的理论和实验结果,产生了约0.5%~1%量级的 额外模态阻尼比。研究还发现具有同步开关电路的 医电分支阻尼与干摩擦阻尼器有一定的相似性<sup>[9]</sup>。 但在同等附加质量下,开关电路压电分支更适用于 叶盘结构工作时所承受的多阶次、宽频域工况<sup>[10]</sup>。 利用叶盘结构的周期对称性,国内外学者还发展了 压电网络(Piezoelectric network)技术<sup>[11-15]</sup>。与压电分 支阻尼技术不同,在压电网络技术中,分布在各叶片 扇区中的压电材料由同一个相互连接的电路网络连 接起来。这种在非相邻叶片扇区间建立能量交换通 道的方法,特别适用于破坏由于失谐带来的叶盘振 动局部化,同时也是纯机械设计方式无法实现的。

上述研究充分表明了基于压电材料的阻尼技术 用于叶盘结构的优势,但其在实际工业应用中的可 行性论证尚不够充分。尚待解决的问题有压电材料 的强度和性能退化、电感和负电容等电路阻抗的实 现、压电材料的几何设计等。本文主要关注的是压 电材料的几何设计问题,其核心是如何用尽可能少 的压电材料达到预定的阻尼效果。

各种外接电路所具有的阻尼性能的上限均与压 电材料将机械能转换成电能的能力有关<sup>[16]</sup>,该能力 用"机电耦合系数"表示<sup>[17]</sup>。该系数与外接电路无 关,是一个压电结构的固有属性。改变压电材料在 原结构上的拓扑构型(布置形状、位置、电极的连接 方式等)可以在很大程度上影响机电耦合系数,因而 成为优化压电阻尼器的重要途径之一<sup>[18-20]</sup>。然而,在 上述文献中都是预先假定压电材料的几何形状,只 优化位置、朝向、电极连接等少量参数,不是完整的 拓扑优化,也不具备通用性。

具体到压电阻尼在叶盘上应用中,现有文献大 多考虑将压电材料布置在叶片上[7-9,11-15]。这是由于 叶盘结构的振动问题多发生在叶片上,通常叶片的 振动应力也确实大于轮盘。李琳等[21]的研究表明, 使用质量占叶片质量10%的压电材料,最多可以为 多个叶片主导模态提供约12%的阻尼比。将压电材 料布置在叶片上是利于增强阻尼效果的,但同时也 相当于修改了叶型,很可能降低气动效率。在现代 发动机结构朝着轻、薄化发展的趋势下,轮缘径向和 厚度尺寸将进一步减小,使得轮盘刚度降低,与叶片 的刚度越发接近。叶片和轮盘的振动将具有较强的 耦合关系[22],而叶盘结构的振动问题多与这些耦合 振动模态有关(如由于失谐引起的振动局部化和响 应放大问题[22-24])。因此,不论是在叶片或轮盘上分 布压电材料,都有望抑制叶盘结构的振动,尤其是盘 片耦合振动。在轮盘上分布压电材料可以避免对气 动效率产生负面影响,并且轮盘表面相对叶片更规 则平整,便于铺设压电材料。

本文探索将压电材料铺设到轮盘上对叶盘结构 进行减振的可行性,探索压电材料用量与其性能上 限之间的关系。基于有限元模型和目标模态的应变 分布,提出了一种可考虑质量约束条件的压电材料 分布的拓扑优化方法,可适用于任意叶盘结构。以 一个压气机叶盘为例进行了数值模拟,给出了轮盘 上布置压电材料的最佳方式及其对应的阻尼性能上限,讨论了压电材料在轮盘上的这种铺设方式对各 典型模态(轮盘占优、叶片占优、耦合振动)的振动抑 制效果。

## 2 压电材料拓扑优化原理及流程

## 2.1 压电分支阻尼的性能

如果只有一片连续的压电材料布置到原结构 上,或多片压电材料的电极连接到同一个电路中,形 成只有一个电压自由度的压电结构,该机电耦合系 统的二自由度动力学方程为<sup>[5]</sup>

$$\boldsymbol{M}\ddot{\boldsymbol{x}} + \boldsymbol{C}\dot{\boldsymbol{x}} + \boldsymbol{K}\boldsymbol{x} - \boldsymbol{\eta}\boldsymbol{V} = \boldsymbol{f}\left(t\right) \tag{1}$$

$$C_{\rm p}V + \boldsymbol{\eta}^{\rm T}\boldsymbol{x} = Q(t) \tag{2}$$

式中*M*,*C*,*K*分别是质量、刚度和阻尼矩阵;*C*<sub>p</sub>为 压电材料的本征电容;**n**为耦合系数矩阵;*x*为模态位 移向量;*V*是作用于压电材料电极两端的电压;*Q*为压 电材料所属支路的电量;*f*(*t*)为激振力向量。外接电 路还可给出一个*Q*和*V*之间的补充方程,例如外接电 感-电阻分支电路时

$$V = L\ddot{Q} + R\dot{Q} \tag{3}$$

式中L和R分别是电感和电阻值。当电感L为0时,退化为电阻分支电路。结合方程(1)~(3),可评估不同外接电路所产生的阻尼效果。

定义模态机电耦合系数(Modal electromechanical coupling factor, MEMCF)为

$$k_j^2 \approx \frac{(\boldsymbol{\omega}_j^{\text{sc}})^2 - (\boldsymbol{\omega}_j^{\text{sc}})^2}{(\boldsymbol{\omega}_j^{\text{sc}})^2}$$
(4)

式中 k<sub>j</sub><sup>2</sup>, ω<sub>j</sub><sup>se</sup>, ω<sub>j</sub><sup>se</sup>分别是第 j 阶模态的机电耦合系数、开路频率和短路频率。Thomas 等<sup>[16]</sup>分别通过对 方程(1)~(3)的自由振动和强迫响应分析,从理论上 证明了压电分支阻尼产生的最佳附加模态阻尼比只 决定于模态机电耦合系数。具体地,电阻分支电路 (*R*)的最佳阻尼比为

$$\xi_R \approx \frac{k^2}{4} \tag{5}$$

电感-电阻分支电路(RL)的最佳阻尼比为

$$\xi_{RL} \approx \frac{k}{2} \tag{6}$$

因此,模态机电耦合系数可以作为评价压电阻 尼器性能的中间参数,且它的获得仅需进行两次模 态分析,较为容易。注意到模态机电耦合系数小于 1,因此电感-电阻型分支的最佳性能要明显强于电 阻型。

## 2.2 压电材料分布拓扑优化原则

由式(4)可知,模态机电耦合系数是压电结构的 固有属性,且可以通过特征值问题的特点,证明模态 机电耦合系数 k<sup>2</sup>的物理意义是该模态下压电材料开 路时储存的电能与机械能之比<sup>[5]</sup>。而压电材料几何 形状、位置和电极连接方式的不同,会显著改变压电 材料中所积累的电势能,从而改变模态机电耦合系 数。根据式(5)~(6),对模态机电耦合系数系数的改 变将直接决定各类型分支电阻的性能上限。这便是 通过压电材料的拓扑优化增强压电分支阻尼器性能 的原理。

压电材料在开路状态下的电势能为

$$E_{\rm p} = \frac{C_{\rm p} V^2}{2} \tag{7}$$

压电材料开路时的电压为电场强度沿厚度方向 的积分,当压电材料厚度均匀时,电压即为电场强度 与厚度的乘积

$$V = E_i \delta = \sum_{j=1}^{6} h_{ij} \varepsilon_j \delta \tag{8}$$

式中*h<sub>ij</sub>*是压电刚度系数,δ是压电材料的厚度,*ε* 是应变,*E*是电场强度。下标*i*代表压电材料电场 方向。

由此可以确定压电材料的分布原则:由于压电 材料厚度δ不变,若需要提高某一阶模态下的机电耦 合系数,则需将压电材料布置在这一阶模态振动时 |*E<sub>i</sub>*|最高的位置,从而使压电材料两端电压达到最 高,开路时储存的电势能达到最高,由此获得最高的 模态机电耦合系数*k*<sup>2</sup>。

压电材料与其直接覆盖的结构材料之间的约束 关系可近似处理为应变相等,因此,可以用未覆盖压 电材料结构的应变场 $\tilde{\varepsilon}_i$ 作为 $\varepsilon_i$ 代入式(8)进行计算; 同样质量的压电材料,铺设在 $|E_i|$ 越高的地方就能获 得越高的机电耦合系数,即其能达到的最佳阻尼效 果就越好。

在机械夹持、电路开路状态下,压电材料本构方 程为

$$\boldsymbol{\sigma} = \boldsymbol{C}^{\mathrm{D}}\boldsymbol{\varepsilon} - \boldsymbol{h}^{\mathrm{T}}\boldsymbol{D} \tag{9}$$

$$\boldsymbol{E} = -\boldsymbol{h}\boldsymbol{\varepsilon} + \boldsymbol{\beta}^{\mathrm{s}}\boldsymbol{D} \tag{10}$$

式中 $\sigma$ 为应力, $C^{\text{D}}$ 为电学开路弹性刚度,D为电 位移,h为压电刚度系数, $\beta^{\text{s}}$ 为机械夹持介电隔离率。 在研究中使用的压电材料为PZT-5H,本构方程中的 常数取值如表1所示。

式中真空介电常数近似取 E0=8.854187817×

2020年

Table 1     Material parameters of PZT-5H				
$oldsymbol{eta}^{ m S}/( m m/F)$	$\begin{bmatrix} 1/(1700\varepsilon_0) \\ 1/(1700\varepsilon_0) \\ 1/(1700\varepsilon_0) \end{bmatrix}$			
<i>h</i> /(N/C)	$\begin{bmatrix} 1.13 \times 10^8 & 0\\ 1.13 \times 10^8 & \\ -5.8 \times 10^7 & -5.8 \times 10^7 & 2.1 \times 10^8 \end{bmatrix}$			
$C^{\mathrm{D}}/(\mathrm{N/m}^2)$	$\begin{bmatrix} 1.26 \times 10^{11} & 8.0 \times 10^{10} & 8.3 \times 10^{10} \\ 8.0 \times 10^{10} & 1.26 \times 10^{11} & 8.3 \times 10^{10} \\ 8.3 \times 10^{10} & 8.3 \times 10^{10} & 1.21 \times 10^{11} \\ & & 2.3 \times 10^{10} \\ & & 2.3 \times 10^{10} \end{bmatrix}$			
$\rho/(\text{kg/m}^3)$	- 7500			

 $10^{^{-12}}F/m_{\,\circ}$ 

#### 2.3 单目标模态分布优化流程

针对单阶模态,限定压电材料的用量固定,根据 2.2节所述的优化原则,压电材料分布的优化流程如 图1所示。其关键步骤在于,依次将轮盘表面的单元 替换为压电材料;每一次替换的单元,其 | E<sub>i</sub> | 在所有 未替换的单元中是最高的。在每次替换之后,还应 计算压电材料占轮盘总质量之比,直到达到设定值*M* 时停止。

在轮盘上分布压电材料的方法为:选择轮盘表 面某个单元之后,将实体单元替换为压电材料所用 的单元,再进行单元参数的修改以及电路的连接。



Fig. 1 Flow chart of the optimization procedure for single mode

这样相当于把压电材料"嵌入"轮盘表面。

在轮盘上分布压电材料之后,还需要在每块压 电材料表面分布电极和连接电路。根据*E*<sub>i</sub>的正负和 压电材料的极化方向,可以判断出压电材料内部电 流的方向,如图2中的箭头所示。为减少电路元件的 数量,将一个扇区中,压电片表面电压正负相同的电 极并联,形成压电分支电路。



Fig. 2 Circuit connection method of multiple piezoelectric patches

#### 2.4 多目标模态分布优化流程

针对单阶模态分布压电材料,对其他阶次模态 减振效果不一定好;另一方面,航空发动机叶盘结构 转速高,所受激励的频率成分复杂,在发动机工作转 速范围内,叶盘结构共振频率多。因此需要针对多 目标模态进行优化,其流程如图3所示。

考虑到针对单阶目标模态,将 | E<sub>i</sub> | 较大的单元替 换为压电材料带来的减振效果较好,而分布更多的 压电材料时对减振效果的边际效应递减。因此本文 针对两阶目标模态进行优化时,首先选定"目标模态 1",按照单目标模态的方法分布压电材料,直到压电 材料占轮盘质量之比达到 *M*/2。再选定"目标模态 2",在前一次分布压电材料的基础上继续分布压电 材料,直到压电材料占轮盘质量之比达到*M*。

## 3 叶盘结构算例

#### 3.1 叶盘结构简介

本文研究中,将2.1节中压电材料的分布方法应



Fig. 3 Flow chart of the optimization procedure for multi-modes

用于一个基于NASA rotor 37叶片设计的叶盘结构有限元模型,如图4所示。它的一个扇区如图5所示。 在轮盘表面分布压电材料时,压电材料的极化方向沿着它所在表面的法向向外,即局部坐标系的3方向。例如在轮盘正面的A点,3方向沿着轮盘的轴向, 而在轮缘外侧的B点,3方向沿着轮盘的径向。在下 文中,约定"轮盘正面"和轮盘背面"指的是轮盘垂直 于轴向的两个平面,"轮缘内侧"和轮缘外侧"指的是 轮盘的轮缘部分垂直于径向的两个面。

由于叶盘结构是一种周期对称结构<sup>[22]</sup>,叶片和 它对应的轮盘部分构成了扇区子结构。在建立模型



Axial Radial Circumferential Front of disk Back of disk Inside of rim Fig. 5 One sector of blisk model

和求解的过程中可以只建立一个扇区进行计算,并 在沿圆周方向的两个界面上施加周期对称边界条 件,在后处理中将位移和应变扩展到整个结构,即可 得到整个结构的振动特性。该叶盘模型的材料参数 如表2所示。

#### Table 2 Material parameters of blade disk

Parameter	Value
Density/(kg/m <sup>3</sup> )	7800
Elastic modulus/GPa	209
Poisson's ratio	0.3

#### 3.2 模态分析

对叶盘结构模型施加的约束条件为叶盘内孔边 节点自由度完全约束,进行模态分析,可得到其"节 径-频率图",如图6所示。





叶盘结构模型共36个扇区,节径数 Nodal Diameter Index(*NDI*)为0~18,模态分析后提取了前5阶模 态族的数据进行分析,模态族阶次S的取值范围为1~ 5。图6中,每一阶模态族的频率连线都是先上升再 接近水平。随着节径数增加,有上升趋势的连线是 模态转向区,对应于轮盘主导的振动模态。而接近 水平的连线是模态密集区,对应于叶片主导的振动 模态。

此外,还可以根据振型图判断这阶模态的振动 属于叶片主导还是轮盘主导。以第一模态族0,1,2, 18节径为例,图7给出了它们对应的振型图,色标云 图代表相对位移量(*d*<sub>*i*</sub>)。第一模态族0节径的振型变 化集中在轮盘上,是轮盘主导模态,第一模态族1,2 节径,是叶盘耦合模态,而第一模态族18节径的整个 轮盘振幅几乎相同,振型变化集中在叶片上,是叶片 主导模态。



根据节径-频率图和模态振型图,分辨出轮盘主 导模态和叶盘耦合振动模态,在图6中标记出,并按 照模态族的顺序整理,如表3所示。

Table 3	Disk dominant and disk-blade coupled modes

S	NDI
1	0,1,2
2	0,1,4,5
3	0,1,2,3,4,6,7,8,9,10
4	0,4,5,6,7,8
5	1,2,3,4,8,9,10

#### 3.3 单目标模态优化结果分析

以第一阶模态族0节径作为目标模态,进行模态 分析后提取局部坐标系下的应变场数据,并计算 E, 的大小,如图8所示。由于只在轮盘上分布压电材 料,图中仅处理了轮盘的应变场,叶片的应变场未进 行处理。

设定压电材料质量占轮盘总质量的比例为M = 5%,图9给出了压电材料分布位置的示意图,其分布 位置集中在 $|E_3|$ 最大的单元上。由于不同位置处 $E_3$ 正负不同,图中红色的单元与紫色单元表面电压相 反,为防止正负电荷抵消,需使其极化方向反向,将 电压正负相同的电极相连。

替换压电材料后进行模态分析,获取开路和短路的频率,并计算各模态对应的机电耦合系数。以 节径数 NDI 作为横坐标,以模态机电耦合系数 k<sup>2</sup> 作为 纵坐标绘图。图 10 给出了以第一阶模态族 0 节径作 为目标模态的机电耦合系数。



goal model group step *S*=1, *NDI*=0





求出机电耦合系数之后,根据公式(5)和(6)可 以求出连接电路后的最佳阻尼比。图 11 给出了电 感-电阻分支电路下的最佳阻尼比,铺设 5% 的压电 材料最多可以为轮盘主导模态和叶盘耦合模态提供 约 13% 的阻尼比。

由图 11 可以看到,针对某一阶目标模态设计的 压电材料布置方案,其它某些轮盘主导模态及叶盘 Š<sub>RL</sub>

0.15

0.10

0.05

0

0



12 14 16

18

10

Nodal diameter indexFig. 11Damping coefficient when the goal modal group<br/>step S=1, NDI=0 (M = 5%)

6

耦合振动模态的最佳阻尼比也比较高,说明对其他 的轮盘主导模态及叶盘耦合振动模态也能够起到一 定的减振抑振作用;而对于叶片主导模态,最佳阻尼 比较小,即没有明显的减振作用。

为研究压电材料的分布对各模态(轮盘主导、叶 片主导、耦合振动)的振动抑制效果,再以第一阶模 态族2节径、18节径作为目标模态,计算应变场、压电 材料分布位置及最佳阻尼比,如图12~16所示。



goal model group step S=1, NDI=2



Fig. 13 Damping coefficient when the goal modal group step S=1, NDI=2 (M=5%)

对比图 9,12,15,对于轮盘主导模态,压电材料 主要分布于轮盘正面和轮盘背面,对于叶片主导模态,压电材料主要分布于轮缘内侧和轮缘外侧,而对 于叶盘耦合振动模态,则在轮盘和轮缘上均有分布。

对比图 11,13,16,不论以轮盘或叶片主导模态



Fig. 14 E<sub>3</sub> of the goal model group step S=1, NDI=18



Fig. 15 Position of piezoelectric material in disk when the goal model group step *S*=1, *NDI*=18



Fig. 16 Damping coefficient when the goal modal group step S=1, NDI=18 (M=5%)

作为目标模态,在轮盘上分布压电材料,都对轮盘主导模态及及叶盘耦合振动模态有较大的振动抑制作用,而对叶片主导模态的影响较小,其阻尼比集中在 2%~4%。对于其它模态族的模态,也可以得出类似的结论。

为研究不同压电材料用量对减振效果的影响, 设定压电材料质量占轮盘总质量的比例为*M*=10%, 进行压电材料的分布。图17给出了以第一阶模态族 0节径作为目标模态,电感-电阻分支电路下的最佳 阻尼比。

对比图 11 和图 17,在分布了多出一倍质量的压 电材料之后,最佳阻尼比却提高不大,由原来的最大 13%提高到最大 14%,验证了分布更多压电材料带来



Fig. 17 Damping coefficient when the goal modal group step S=1, NDI=0 (M=10%)

的减振效果边际效应是递减的。

#### 3.4 多目标模态优化结果分析

从针对单阶模态优化的结果来看,当某一阶的 模态机电耦合系数达到最大时,其他阶次的模态机 电耦合系数却不一定高。若使多阶模态的机电耦合 系数都达到较高水平,则需要同时考虑这些模态压 电材料的分布。

按照 2.2 节所述流程完成压电材料的布置以及 最佳阻尼比的计算,设定的压电材料占比为 M=5%。 计算过程中,还将"目标模态 1"与"目标模态 2"的顺 序进行交换,其阻尼比结果与未交换前基本一致。

图 18 给出了以第一阶模态族 0 节径作为"目标 模态 1",第一阶模态族 2 节径作为"目标模态 2"的压 电材料分布位置图。图 19 给出了优化后的最佳阻 尼比。





Fig. 19 Damping coefficient of multi-objective modal optimization

将只考虑单目标模态和同时考虑多目标模态优 化的最佳阻尼比结果整理如表4所示。

Table 4 Best damping coefficient

Goal mode	Damping ratio (1st mode)/%	Damping ratio (2nd mode)/%
1	12.6	3.6
2	7.2	6.9
1 and 2	12.1	6.3

由表4可以看到,以"目标模态1"作为设计点时, "目标模态1"对应的阻尼比较大,"目标模态2"对应 的阻尼比较小。以"目标模态2"作为设计点则同理。 综合考虑两阶模态之后,最佳阻尼比虽然比最大值 略小,但都保持在较高水平,分别达到了12.1%和 6.3%。计算结果证明这种多目标模态优化思路可以 使两阶模态的最佳阻尼比同时达到较高水平。若两 阶目标模态处于不同的模态族,仍有相似的结果。

## 3.5 轮盘和叶片共同优化

由 3.3 节中的分析可知,在轮盘上分布压电材料 只对轮盘主导模态及叶盘耦合振动模态减振效果较 好,由文献[21]知,在叶片上分布压电材料只对叶片 主导模态减振效果较好。若想在叶盘工作的宽广的 频率范围内都取得较好的减振效果,应考虑同时在 轮盘和叶片上分布压电材料。以第一阶模态族0节 径作为"目标模态1",在轮盘上分布占轮盘质量5% 的压电材料,再以第一阶模态族18节径作为"目标模 态2",在叶片上分布占叶片质量10%的压电材料,其 分布准则仍按第2节所述。图20给出了这种优化方 式下压电材料位置的分布,图21给出了对应的最佳 阻尼比。



图 21 中,第一模态族各节径的模态都有较大的 模态阻尼比,其中轮盘振动主导模态及叶盘耦合振 动模态最大有 13% 的阻尼比,叶片主导模态最大有 8% 的阻尼比。对于其他模态族进行类似的优化时也



Fig. 21 Damping coefficient of blisk optimization

可得出相同的结论,证明这种优化方法对于同时提 高轮盘主导、叶片主导和叶盘耦合模态的阻尼是有 效的。

3.6 叶盘响应分析

为了直观地展示压电阻尼所能带来的减振效 果,在叶盘结构每个叶片的C点位置上施加沿轴向的 简谐激振力,各扇区的激振力形成阶次激励,如图22 所示。进行谐响应分析后提取C点沿轴向的位移幅 值,绘制频响曲线。



Fig. 22 Location of the exciting force

图 23 是 0 阶次激励下在 0~5kHz 内叶盘的频响曲 线。将不加压电阻尼时的初始响应与以第一阶模态 族 0 节径作为目标模态,分布压电材料后的响应做对 比。计算中假设的结构阻尼比为 1%。



从图 23 中可以看到,0节径的激振力在 0~5kHz 内激起了4阶共振。分布压电材料为各阶模态带来 了额外的阻尼,在频响曲线上的表现为各共振峰的 峰值降低。各阶共振频率与压电材料带来的额外模 态阻尼如表5所示。各阶共振频率与图6中0节径的 叶盘固有频率一致。

Peak	Frequency/Hz	Damping ratio /%
1	199.7	12.6
2	1018.3	1.1
3	1474.8	1.7
4	4381.9	0.4

## 4 结 论

本文根据压电分支阻尼器减振的原理,提出了 一种用于减振的压电材料的分布拓扑优化方法,基 于此方法在叶盘结构模型的轮盘上铺设压电材料, 进行仿真验证,分别考虑了单目标模态和多目标模 态的情况,研究其阻尼效果。所得主要结论如下:

(1)设计了一套提高压电结构的最佳阻尼比的 压电材料位置分布方法:若需要提高某一阶模态下 的最佳阻尼比,则需要将压电材料布置在这一阶模 态振动时压电材料电场强度 | *E*<sub>i</sub> | 较大的位置。

(2)进行拓扑优化后的压电材料的最佳分布位 置与目标模态对应的应变场有关,但不论以轮盘主 导、叶盘耦合或叶片主导模态作为目标模态,在轮盘 上分布压电材料,都只能为轮盘主导模态及叶盘耦 合振动模态带来较大的阻尼,而叶片主导模态的阻 尼较小。

(3)在轮盘上分布压电材料,针对某一阶模态设 计的压电材料布置方案,在仅采用占轮盘质量5%的 压电材料的情况下,优化后的压电阻尼器最多可以 为轮盘振动主导模态及叶片-轮盘耦合振动模态提 供约13%的模态阻尼比,为叶片主导模态提供的模 态阻尼比集中在2%~4%。

(4)在轮盘和叶片上分布压电材料,可以有效地 同时提高各典型模态(轮盘主导、叶片主导和叶盘耦 合模态)的阻尼。在轮盘上分布占轮盘质量5%的压 电材料,并在叶片上分布占叶片质量10%的压电材 料,优化后的压电阻尼器最多可以为轮盘振动主导 模态及叶片-轮盘耦合振动模态提供约13%的模态 阻尼比,为叶片主导模态提供约8%的模态阻尼比。

值得注意的是,任何阻尼装置的引入,例如航空 发动机中常见的凸肩、叶冠、缘板等干摩擦阻尼器, 都会不可避免地引入附加质量。同质量下干摩擦阻 尼器和压电阻尼器的性能大致相当,但具有更好的 多模态特性。目前,压电阻尼器距离实际应用尚有 距离,除了本文所针对的轻质化设计问题,还有包括 材料强度、铺设工艺、电路制备等关键技术还需进一 步发展。

致 谢:感谢国家自然科学基金的资助。

## 参考文献

- Hagood N W. Damping of Structural Vibrations with Piezoelectric Materials and Passive Electrical Networks
   J. Journal of Sound Vibration, 1991, 146(2): 243– 268.
- Forward R L. Electronic Damping of Vibrations in Optical Structures [J]. Applied Optics, 1979, 18(5): 690-697.
- [3] 王建军,李其汉.具有分支电路的可控压电阻尼减振 技术[J].力学进展,2003,33(3):389-403.
- Gripp J A B , Rade D A . Vibration and Noise Control Using Shunted Piezoelectric Transducers: A Review [J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2018, 112: 359-383.
- [5] 安德波蒙,李 琳,范 雨,等.机电耦合系统和压 电系统动力学[M].北京:北京航空航天大学出版社, 2014.
- [6] 李其汉,王延荣,王建军.航空发动机叶片高循环疲劳失效研究[J].航空发动机,2003,29(4):16-18.
- [7] Min J B, Duffy K P, Choi B B, et al. Numerical Modeling Methodology and Experimental Study for Piezoelectric vibration Damping Control of Rotating Composite Fan Blades[J]. Computers and Structures, 2013, 128: 230-242.
- [8] Bilal M, Renaud B, Mihaita H, et al. Parallel Piezoelectric Shunt Damping of Rotationally Periodic Structures
   [EB/OL]. https://doi.org/10.1155/2015/162782, 2015-03-24.
- [9] Liu J, Li L, Huang X, et al. Dynamic Characteristics of the Blisk with Synchronized Switch Damping Based on Negative Capacitor [J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2017, 95(1): 425-445.
- Liu J, Li L, Fan Y. A Comparison Between the Friction and Piezoelectric Synchronized Switch Dampers for Blisks
   [J]. Journal of Intelligent Material Systems and Structures, 2018, 29: 2693-2705.
- [11] Yu H, Wang K W. Piezoelectric Networks for Vibration

Suppression of Mistuned Bladed Disks[J]. Journal of Vibration and Acoustics, 2007, 129(5): 559–566.

- Tang J, Wang K. Vibration Delocalization of Nearly Periodic Structures Using Coupled Piezoelectric Networks
   Journal of Vibration and Acoustics, 2003, 125(1): 95-108.
- [13] Fan Y, Li L. Vibration Dissipation Characteristics of Symmetrical Piezoelectric Networks with Passive Branches[R]. ASME GT 2012-69208.
- [14] LIU Jiuzhou, LI Lin, FAN Yu, et al. Research on Vibration Suppression of a Mistuned Blisk by a Piezoelectric Network [J]. Chinese Journal of Aeronautics, 2018, 31 (2): 285-299.
- [15] Deng P, Li L, Li C. Study on Vibration of Mistuned Bladed Disk with Bi-periodic Piezoelectric Network [J]. Journal of Aerospace Engineering, 2016, 231(2): 350-363.
- [16] Thomas O, Ducarne J, DeüJ-F. Performance of Piezoelectric Shunts for Vibration Reduction [J]. Smart Materials and Structures, 2012, 21(1): 176-1987.
- [17] ANSI-IEEE Std 176-1987, IEEE Standard on Piezoelectricity[S].
- [18] Ducarne J. Placement and Dimension Optimization of Shunted Piezoelectric Patches for Vibration Reduction
   [J]. Journal of Sound and Vibration, 2012, 331(14): 3286-3303.
- [19] Li Lin, Yin Shunhua, Liu Xue, et al. Enhanced Electromechanical Coupling of Piezoelectric System for Multimodal Vibration[J]. Mechatronics, 2015, 31: 205-214.
- [20] 李 琳. 压电结构系统机电耦合的强化与多阶共振抑制[J]. 北京航空航天大学学报, 2014, 40(8): 1011-1016.
- [21] 李 琳,马皓晔,范 雨,等.用于叶片减振的压电 材料分布拓扑优化[J].航空动力学报,2019,34(2): 257-266.
- [22] 张 瑾,刘小平.叶轮机振动模态分析理论及数值方 法[M].北京:国防工业出版社,2000.
- [23] 姚建尧,高 阳,王建军.航空发动机失谐叶盘动态 特性研究进展[J].航空制造技术,2016,59(21):76-85.
- [24] 廖海涛,王 帅,王建军,等.失谐叶盘结构振动响应局部化实验研究[J].振动与冲击,2012,31(1):29-34.

(编辑:朱立影)